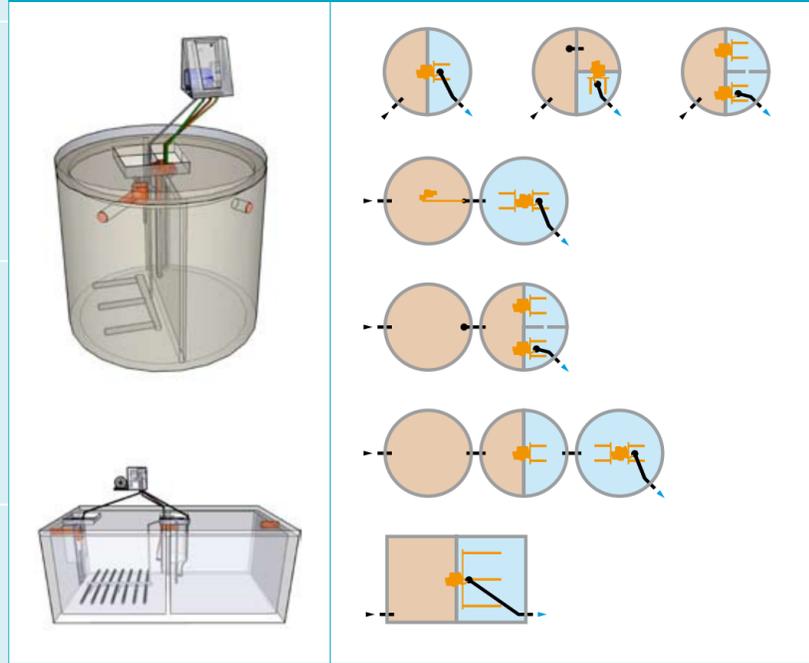




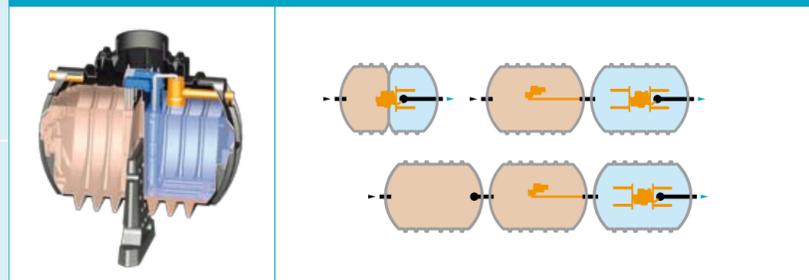
### Exemples d'application - Béton

Système complet en béton - cuves 2 ou 3 compartiments - jusqu'à 200 EH



### Exemples d'application - PE

Système complet en PE jusqu'à 20 EH



vosre distributeur Gepex:

[gepexgroup.com](http://gepexgroup.com)

water.

treat.

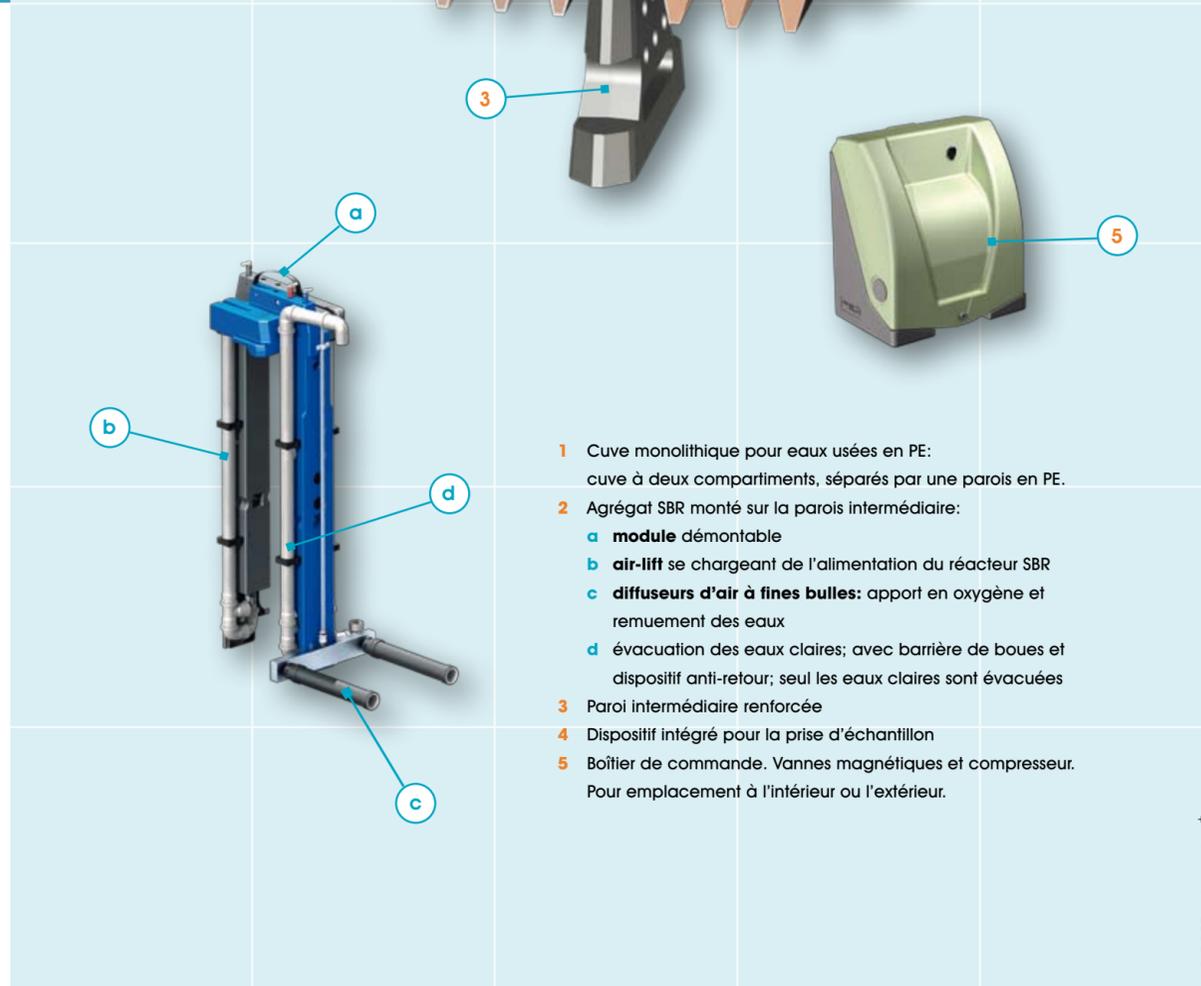
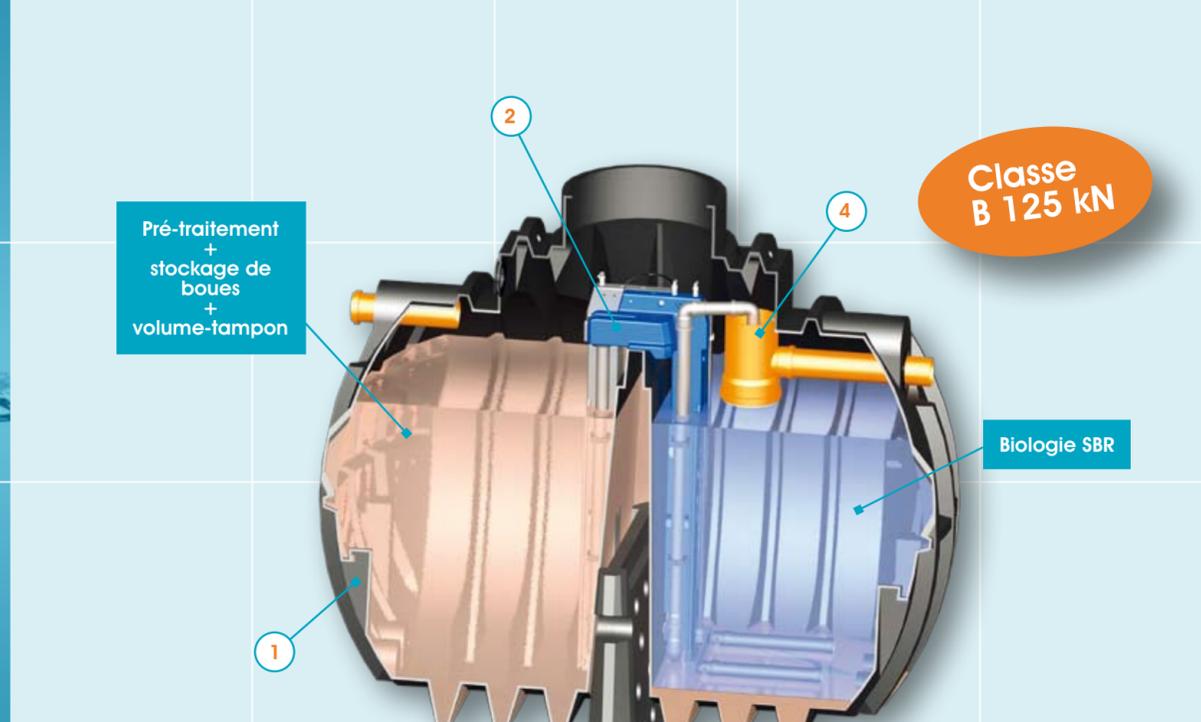
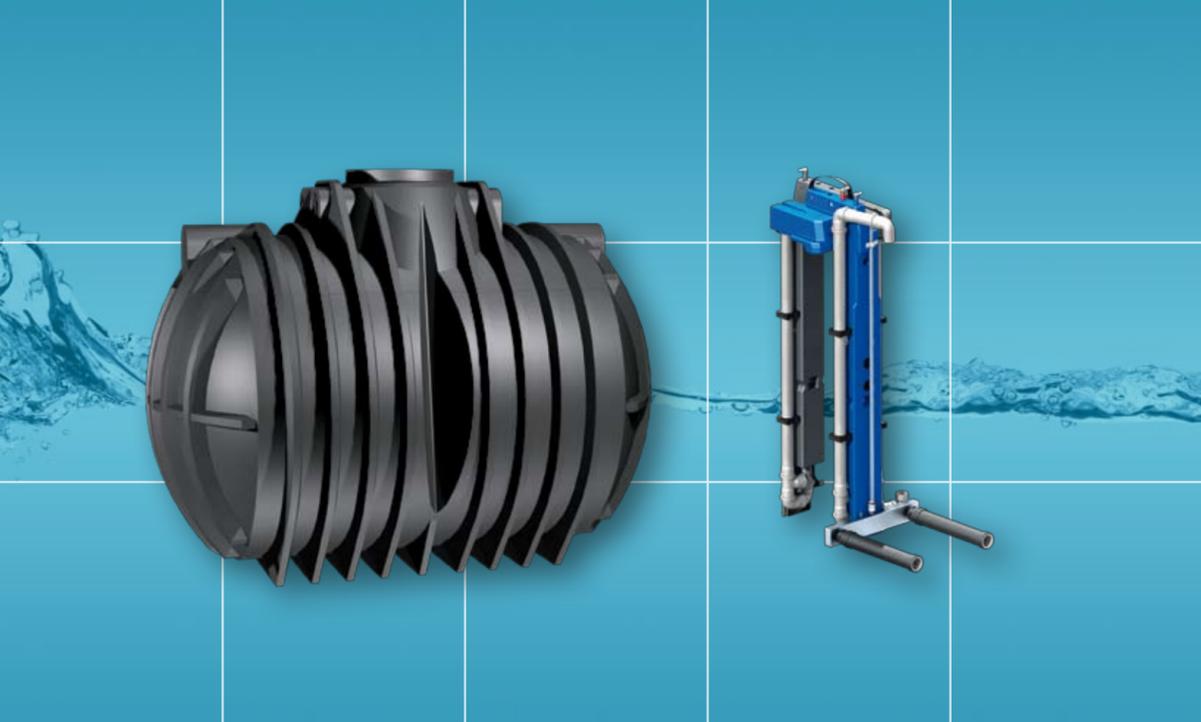
manage.

control.

## Station d'épuration (ANC) **AIRGEX**

Technique d'épuration SBR. En béton et en matière synthétique (PE)





## SBR (Sequential Batch Reactor) une technique convaincante

Simple, efficace et économique

Les systèmes d'épuration individuelle ou autonome sont par définition confrontés à des fluctuations importantes au niveau du débit et de la charge polluante à traiter. La technique SBR (boues activées par traitement séquentiel) présente la solution idéale pour la digestion de ces variations de charges.

Une épuration performante doit pouvoir être garantie indépendamment des températures, des à-coups de charges ou encore des habitudes individuelles de chaque utilisateur.

L'AIRGEX est un système d'épuration biologique du type SBR développé pour le traitement des eaux usées domestiques (eaux usées grises et noires). Quatre cycles de traitement se succèdent dans un processus entièrement automatisé.

Chaque cycle de 6 heures comprend 5 phases:

- Phase 1: alimentation
- Phase 2: oxygénation / anoxidation
- Phase 3: décantation / clarification
- Phase 4: évacuation
- Phase 5: retour des boues

Le système AIRGEX est composé de 2 zones de traitement. Les eaux usées à traiter sont dirigées vers le **premier compartiment** faisant office de **pré-traitement**, de **stockage de boues** et de **volume-tampon**. La fonction tampon permet l'apetissement des surcharges.

Les eaux usées liquéfiées sont envoyées vers le bio-réacteur au moyen d'un air-lift. Le réglage de cette transition est réalisé en fonction du temps. Dans la deuxième zone (bio-réacteur) se développent des bactéries qui se chargent de la digestion et de la dégradation des pollutions présentes dans l'eau usée et formant ainsi des boues secondaires. Durant la phase de décantation, ces boues secondaires se déposent sur le fond. Dans la partie supérieure du bio-réacteur se forme ainsi une « zone d'eau clarifiée » représentant les eaux usées épurées.

L'airlift se charge de l'évacuation de ces eaux épurées vers le dispositif intégré pour la prise d'échantillon.

Enfin, les eaux évacuées écoulent par gravité vers le point de rejet.

- 1 Cuve monolithique pour eaux usées en PE: cuve à deux compartiments, séparés par une paroi en PE.
- 2 Agrégat SBR monté sur la paroi intermédiaire:
  - a module démontable
  - b air-lift se chargeant de l'alimentation du réacteur SBR
  - c diffuseurs d'air à fines bulles: apport en oxygène et remuement des eaux
  - d évacuation des eaux claires; avec barrière de boues et dispositif anti-retour; seul les eaux claires sont évacuées
- 3 Paroi intermédiaire renforcée
- 4 Dispositif intégré pour la prise d'échantillon
- 5 Boîtier de commande. Vannes magnétiques et compresseur. Pour emplacement à l'intérieur ou l'extérieur.

## Station d'épuration AIRGEX: livrée prête-à-raccorder

- Conforme NF EN 12566-3
- Cuve en PE de haute qualité, en conformité avec DIN EN ISO 9001 et 14001
- Système durable: garantie de 25 ans sur la cuve, garantie de 3 ans sur la technologie SBR.
- Degré d'épuration exceptionnel
- Très bonne résistance aux à-coups
- Dispositif intégré pour la prise d'échantillon
- Classe de résistance: B125kN (passage de voiture)
- Rehausse télescopique ajustable jusqu'à 50 cm
- Armoire étanche pour emplacement à l'extérieur

### Rendements épuratoires\*

	Normes françaises		Résultats AIRGEX	
	Concentration max.	Rendement min.	Concentration	Rendement
DBO5	35 mg/l	60%	5 mg/l	97,8 %
DCO	-	60%	41 mg/l	90,6%
MES	30 mg/l	50%	13 mg/l	> 50%
NH4-N	-	-	0,2 mg/l	99,5%

\*Edités par PIA Aachen, organisme indépendant et accrédité.

